8.30	Приветствие участникам конференции Э. Стилл, Евро Хлор
8.40	Преимущества вакуумной соли в проектах конверсии ртутного электролиза в мембранный.
	А. Джиатти; АКЗО НОБЕЛЬ (A. Giatti; AkzoNobel)
	Характеристики мембран Флемиона (Flemion) в процессах электролиза Хлорида Кал
9.00	Ю. Ямаки, АСАХИ ГЛАСС (Y. Yamaki; Asahi Glass)
	Новые данные и идеи о природе коррозии катодов на основе RuO ₂ при периодическом
9.20	реверсировании тока. С Холмин; ПЕРМАСКАНД (S. Holmin; Permascand)
	Процесс EZ-Brine® управления процессом очистки рассола в режиме реального времени чер
9.40	Интернет. Крис Дю Буа; ЭППЛИТЕК (C. Du Bois; Applitek)
Перерыв на н	софе в выставочном зале
10.40	Разработка мембран серии F6800 для стабильного функционирования электролизёра.
	Ю. Секигучи; АСАХИ КАСЕЙ (Y. Sekiguchi; Asahi Kasei)
	Последние достижения в технологии покрытия электродов. Л. Лакопетти (L. Lacopetti;
11.00	Industrie De Nora S.p.A.)
	Проекты конверсии производственных мощностей ртутного электролиза в производственные
11.20	мощности мембранного электролиза: как сделать такой проект успешным?
	К. Ноэрис (C. Noeres; ТК Electrolysis GmbH)
	Опыт и Ноу-Хау в отношении Рамно-Блочных Модульных Хлорных Заводов А. Циммерман
11.40	(A. Zimmermann; UHDENORA)
	Проект FP7 "Power-Up". Демонстрация Щелочной Системы Сжигания Топлив на 0,5
12.00	Мегаватта. Р Келли (R. Kelly; AFC Energy Pic)
Обед и посе	ещение выставки
	Отбор по критерию Безупречности
13.50	Т. Хили (T. Healy); INEOS
	Безопасная Эксплуатация и Упреждающее Регламентное Обслуживание Мембранных
14.10	Электролизёров с применением Системы $EMOS^@$. Г. Трембле (G. Tremblay; R2)
	Применение усовершенствованных двухслойных материалов в строительстве трубопроводо
14.30	для хлорной промышленности. Р. Трошиц (R. Troschitz; Steuler)
14.50	Технологии БЛУСТАР. С Вэнь (S. Wang; Bluestar)
	Высококонцентрированный Гипохлорит с Низким Содержанием Соли: Рост Качества и
15.10	Производительности. Б. Хардман (B. Hardman; Powell)
Перерыв н	иа кофе в выставочном зале
•	Применение на Хлорных предприятиях клапанов и технологических насосов гуммированны
16.10	ПФА/ПТФЭ. К. Эль-Шейх (К. Al-Sheikh; Richter)
	Клапаны с пневматическим управлением, предназначенные для установки на Стационарн
16.30	Резервуары Хранения Жидкого Хлора. Ж-П. Рише (JP Richer; descote)
	Печь Синтеза Хлористого Водорода (водород горит в хлоре и получается соляная
16.50	кислота) и связанные с ней Рамно-Блочные Модули. Ж. Бенуа (J. Benoit; MERSEN)
	Опыт управления Ртуть-Содержащими Отходами Хлорной Промышленности. С. Каммель (

17.30 Закрытие Технологической сессии Выставка работает до 18:30

8.30	Техническая Деятельность ЕвроХлора. КР Джерг (KR Jerg; Bayer MS)
8.50	Промышленная Природоохранная Политика в Испании. Проблемы Ртути. МБ Ларка из
	Правительства Испании (MB Larka; Spanish Authorities)
9.10	Европейский ПВХ: У семи нянек дитё без глазу. Э. Браун (A. Brown; IHS)
0.40	Энергетические проблемы Европы и их влияние на Хлорную Промышленность – Э. Стилл; Евро
9.40	Хлор
	λιορ
0 Перерыв і	на кофе в выставочном зале
	·
0 Перерыв I 10.40	на кофе в выставочном зале
10.40	на кофе в выставочном зале Продвигаем вопросы Безопасности в компаниях Dutch Independent Tank Storage. С. Де Бо (S. de
	на кофе в выставочном зале Продвигаем вопросы Безопасности в компаниях Dutch Independent Tank Storage. С. Де Бо (S. de Bont; VOTOB)
10.40	па кофе в выставочном зале Продвигаем вопросы Безопасности в компаниях Dutch Independent Tank Storage. С. Де Бо (S. de Bont; VOTOB) Хлорная Промышленность Северной Америки: Вызовы и Новые Возможности. Ф. Райнер

12.30 Закрытие обзорной сессии Обед и посещение выставки



Среда 02 апреля 2014 года. Охрана Окружающей Среды

14.00	Управляем решением проблем охраны природы в хлорной промышленности - П. Энсери (Р.
14.00	Ancery; Solvay)
14.20	Новый Документ Ссылок на Наилучшие Имеющиеся Технологии (НиТ) и его значение для
14.20	технологии производства хлора и щёлочи – Т. Бринкманн (T. Brinkmann; EU JRC - EIPPCB)
14.40	Вывод из эксплуатации производственных мощностей ртутного электролиза и повторное
14.40	использование зданий цехов ртутного электролиза. Р. Йек (R. Eek; Bayer MS)
15.00	Последствия для хлорной промышленности от деятельности ЮНЕП по Ртути. Дольф Ван-Выйк;
15.00	ЕвроХлор
	Рабочая Группа "NICOLE ": Распространяем Передовые практические методы, основанные на
15.20	анализе риска, управления промплощадками, зараженными ртутью. Р. Жакё и О. Фиппс (R. Jacquet
	and O. Phipps; NICOLE)

Завершение Природоохранной СессииПерерыв на кофе в выставочном зале

Среда 02	2 апреля. Конференция по Безопасности
16.30	Управляем решением проблем безопасности в хлорной промышленности; Т. Мэндерс, АКЗО
10.30	НОБЕЛЬ (Т. Manders; AkzoNobel)
16.50	Важность достаточной просушенности хлора. К. Паарманн (C. Paarmann; Dow)
17.10	Применение пластмасс на хлорных заводах – Опыт прошлого и современные научные
17.10	исследования - К. Якобсон (К. Jacobson; Swerea KIMAB)
17.40	Рекомендации ЕвроХлора для Жидкого Хлора GEST 06/318 . Р. Мэттик (R. Mattick; BASF)
	Эксперименты по имитации Утечек Хлора для более адекватного применения Математических
18.00	Моделей в Ликвидации Аварий. С. Фокс, Министерство Национальной Безопасности США (S.
	Fox; US DHS)

18:30 Закрытие сессии Безопасности Коктейли в выставочном зале Выставка работает до 20:30

8.30	Управляем решением проблем охраны здоровья людей в хлорной промышленности; Дж. С.
	Хъюсманс, АКЗО НОБЕЛЬ (JS Huismans; AkzoNobel)
8.50	Хлорирование Питьевой Воды: Преимущества, Риски и Тенденции развития. Дж. Пикап (John
00	Pickup Associates)
9.20	Новая Директива ЭМП и предложение промышленности по стандарту измерения. Дж. Лэндж (J
	Lange; Solvay)
9.40	Электромагнитные воздействия на кардиологические имплантанты в хлорной промышленности.
	Д. Стандер (D. Stunder; UK Aachen)
10 Перерыв	на кофе в выставочном зале
10.40	Меры предосторожности при работе с каустиком
	Т. Мендерс и Дж. С. Хъюсманс, АКЗО НОБЕЛЬ (Т. Manders & JS Huismans; AkzoNobel)
11.10	Результаты анализов мочи на ртуть и отчетность о вредных последствиях происшествий,
11.10	связанных с выбросом хлора. Н. Мак-Гро, Евро Хлор (N. McGrath; Euro Chlor)
	Отклики с предприятий на предмет практического контроля вредного воздействия ртути в период
	демонтажа оборудования ртутного электролиза. Э. Хъюг и Д. Дебейкер (A. Huge & D. Debacker
11.30	
11.30	Solvay)
	Solvay) Новые рекомендации по охране здоровья, включая групповой тренинг для цеха ртутного
11.30	•
11.50	Новые рекомендации по охране здоровья, включая групповой тренинг для цеха ртутного