

«07» февраля 2018 г.

Генеральному директору  
ООО «Лортэкс Эко»  
Ануфриеву В.П.

## **ОТЗЫВ**

### **о поставке промышленной запорной арматуры**

В декабре 2016 года компания ООО «Лортэкс Эко» поставила на промышленные испытания в АВИСМА филиал ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» (г. Березники) запорный кран фланцевый под собственной маркой «LVM» - Ду100 Ру16 с сильфонным уплотнением штока, с двойным сальником, имеющем систему контроля протечки. Материалы: корпуса А352 LCB, диска А182 F304+PTFE, седла Стеллит, сильфона SS316L, сальника PTFE+A276 304. Привод ручной.

Ранее использовались краны, конструкция которых не обеспечивала герметичность с атмосферой. Газация наблюдалась через неделю эксплуатации. Компания ООО «Лортэкс Эко» специально разработала усиленную конструкцию крана для гарантированного предотвращения попадания ядовитых веществ в атмосферу.

Данный кран прошел испытания на линии сброса кислых стоков с хлорных компрессорных.

Рабочая среда – анодный хлоргаз с соляной кислотой. Испытания проводились в постоянном режиме в течение 6 месяцев, после чего кран был проинспектирован технической комиссией «АВИСМА» филиал ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» (г. Березники).

Результаты испытаний показали надежность работы крана, отсутствие коррозии и механических повреждений; утечек рабочей среды по запорному органу и в атмосферу не обнаружено.

Претензий к крану и его поставщику – ООО «Лортэкс Эко» у Корпорации ВСМПО-АВИСМА» (г. Березники) нет. В настоящее время изучается вопрос о продолжении сотрудничества с ООО «Лортэкс Эко».

Рекомендуем запорную арматуру LVM для использования на технологических линиях с ядовитыми и агрессивными компонентами среды.

Начальник Технического Управления АВИСМА



А.Б. Танкеев

Россия, 141364 Московская область,  
Сергиево-Посадский р-н, р.п.Скоропусковский  
производственная зона, д.63 стр. 2  
т/ф (495) 729-41-69, т (496) 54 9-40-22

### Отзыв

о поставке кранов с сальфонным уплотнением в штоке.

В ноябре 2017 года компанией ООО «Лортэкс Эко» по договору поставки № 001 от 14 августа 2017 г. были поставлены:

Кран запорный сальфонный Ду50 Ру16 модель JP 50-16-CS.

Кран запорный сальфонный Ду80 Ру16 модель JP 80-16-CS.

Кран запорный сальфонный Ду32 Ру16 модель JP 32-16-CS.

Кран запорный сальфонный Ду100 Ру16 модель JP 100-16-CS.

Материалы: корпуса А216 WCB, диска А182 F304+PTFE, седла Стеллит, сальфона SS316L, сальника А276 304+PTFE.

Данные краны были установлены на линии газообразного и жидкого хлора на складе хлора и установке получения гипохлорита натрия.

Рабочая среда – газообразный и жидкий хлор.

С момента поставки и по настоящее время (2года и 3месяца), краны с сальфонным уплотнением штока поставленные ООО «Лортэкс Эко» показали надежность работы, отсутствие коррозии и механических повреждений; утечек рабочей среды по запорному органу и в атмосферу не обнаружено. Нами было отмечено ряд преимуществ:

1. Конструкция крана технологична, позволяет легко производить ППР.
2. Усилие на штурвале для открытия и закрытия требуется небольшое.
3. Предложенная конструкция имеет двойной сальник со штурцером контроля протечки.

Претензий к кранам и его поставщику – ООО «Лортэкс Эко» у ООО «Скоропусковский синтез» нет.

Принимая во внимание вышесказанное, ООО «Скоропусковский синтез» рекомендует ООО «Лортэкс Эко» как надежного поставщика запорной арматуры на технологических линиях с ядовитыми и агрессивными компонентами среды.

Директор



Ю.А. Панин



Открытое акционерное общество  
"СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД"

ОТЗЫВ О ПОСТАВКЕ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

Кому: Генеральному директору ООО «ЛортэксЭко» Ануфриеву В.П.

В августе 2019 года компанией ООО «Лортэкс Эко» были поставлены запорные краны с сильфонным уплотнением штока Ду50 Ру16, Ду40 Ру16 в количестве 4 комплектов. Материалы: корпуса А352 LCB, запорного элемента - А182 F304, седла, штока - А182 F304 сильфона - SS316L, сальника - графит.

ООО «Лортэкс Эко» была выбрана в результате тендерной процедуры на основе благоприятных ценовых показателей, взамен арматуры компании «Дескот». Данные краны были установлены на линии розлива хлора. Рабочая среда – жидкий хлор, температура рабочей среды от +15С° до +30С°. Рабочее давление 1,6Мпа. Поставка была выполнена с соблюдением всех договорных обязательств. На протяжении всей поставки персонал ООО «Лортэкс Эко» показал высокую компетентность в технических вопросах. За время эксплуатации и по настоящее время, краны показали стабильную и надежную работу, ни каких замечаний к работе и к качеству кранов нет. Проведенная инспекция показала полное отсутствие следов износа, что придает уверенность в надежности и долговечности изделий. В отличие от других производителей, конструкция крана ООО «Лортэкс Эко» позволяет в случае необходимости произвести ремонт (притирка или замена запорного элемента) на ремонтном участке.

ОАО «Соликамский магниевый завод» рекомендует ООО «Лортэкс Эко» как надежного поставщика запорно-регулирующей арматуры с сильфонным уплотнением в штоке, для сложных химически-активных сред.

Ст. механик цеха № 4 ОАО «СМЗ»

20.08.2020г

Швецов А.А.