



АРЬЯ ФОРДЖ

Взгляд в будущее

ПРОИЗВОДСТВО ДЕТАЛЕЙ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

ПРОИЗВОДСТВО, ШТАМПОВКА, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕРМООБРАБОТКА, ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ



Процесс производства фланцев

Производство дюймового и метрического крепежа по стандарту: BSW, BSF, UNC, UNF, UNEF и спецзаказам.

Диапазон возможностей: от M16 до M72.

Применяемый материал:

- углеродистая сталь;
- среднелегированная сталь;
- высоколегированная сталь;
- сплавы;
- Цветные металлы: фосфористая бронза, алюминий, медь, медно-никелевые сплавы, Hiduron.
- Нержавеющие стали A2, A4, B8/M
- Углеродистые стали 4.6 – 14.9; R, S, T, V; SAE8
- Супердуплексные стали – UNS S31254, S32750, S32760
- Сплавы с редкими добавками – Хастеллой (коррозионностойкий сплав), Монель, Инконель (жаропрочный сплав), Nitronic, Титановые сплавы, 660.



ШТАМПОВКА

Холодная, полугорячая, горячая
обработка металлов давлением
обеспечивается прессами с
различным усилием от 250тс до 2500 тс.

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК И МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ : (токарная, фрезерная, шлифовальная, резбонакатная операции)

Для выполнения операций механической обработки используются высокоточные надежные станки производства Германии. Токарные станки позволяют осуществлять обработку деталей диаметром до 450мм. Токарные станки оснащены функцией фрезерования.

Токарно-фрезерное оборудование предприятия не дублируется по типоразмерам заготовок для установки, что значительно расширяет возможности производства на участке механической обработки.



Для получения заготовок разных типоразмеров ($\varnothing$ до 1 м и 350 мм) резка прутка производится на двух видах станков:

- 1. Отрезной ленточнопильный станок PEGAS 240x280 A-CNC-F*
- 2. Отрезной ленточнопильный станок PEGAS 850x1000 HERCULES X*

ПРОИЗВОДСТВО КРЕПЕЖА- МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА оборудование



Точильно-шлифовальный станок ТШ-2.10

Бесцентровошлифовальный станок JHS-18S

Резьбонакатной станок PR 31,5.1 PROFITROLL

Многооперационный токарно-фрезерный центр MULTICUT 630/2000T

Токарный станок с ЧПУ SP430 MC (2 ед)

Токарный станок с ЧПУ SP430 SY/2

Токарный станок с ЧПУ SP430 Y/L2

Токарный станок с ЧПУ SP180 (3 ед)

Токарный станок с ЧПУ "SPINNER" TC400-52-MC/ Siemens 840D-SL с податчиком прутка "Servo Load 80-1200"

Токарный станок с ЧПУ "SPINNER" TC400-52-MC/ Siemens 840D-SL Токарный станок с ЧПУ "SPINNER" TC6 и др.



ПРОИЗВОДСТВО КРЕПЕЖА- ТЕРМООБРАБОТКА оборудование

Термическая обработка металла производится на технологической линии LT-SQ-340 в защитных и регулируемых атмосферах "REMIX". Максимальная температура закалки до 1050°; термообработка на масло, на воду, на воздух.

Габариты загрузочной камеры 610x610x910 мм (ШxВxД).

Замеры твердости проводятся по шкалам Роквелла и Бринелля.



ПРОИЗВОДСТВО КРЕПЕЖА - ПОКРЫТИЕ оборудование

На гальваническом участке работают:

- Линия гальваники производства Чехии “AQUACOMP HARD s.r.o.”;
- Локальная станция очистки сточных вод;
- Оборудование для удаления водородной хрупкости (процесс обезводороживания)

Производительность ванн линии – 0,5 м² в час.





ПРОИЗВОДСТВО КРЕПЕЖА - ПОКРЫТИЕ процесс

В процессе покрытия применяется европейская технология пассивации цинковых покрытий с использованием раствора трехвалентного хрома.

Виды покрытий:

Цинкование с хромированием

Цинкование без хромирования



ПРОИЗВОДСТВО КРЕПЕЖА – КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



Контроль качества подразумевает проведение испытаний:

- Прочностных характеристик;
- Пластических характеристик;
- Ударной вязкости.

Лаборатория предприятия располагает следующим испытательным оборудованием:

- Электромеханическая разрывная машина с программным обеспечением WDW-200;
- Маятниковый копер с компьютерным управлением JBW-300;
- Климатическая камера ЗИКО КХТ-22М;
- Дефектоскоп магнитопорошковый универсальный ДМПУ-1;
- Ультразвуковой дефектоскоп УД2В-П46;
- Твердомер ТБ 5004;
- Твердомер ультразвуковой Т-У1;
- Машина для нанесения надрезов L71-UV;
- Биениемер – 100% контроль продукции на биение.



Неотъемлемым приоритетом является высокое качество производимой продукции.

Системы менеджмента качества применительно к обработке металлов и нанесению покрытий на металлы, обработке металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения, действующие на обоих заводах сертифицированы и соответствуют требованиям стандартов:

- ГОСТ ISO 9001 – 2011 (ISO 9001):
- ООО «Арья Супер Авто Фордж», рег. № РОСС RU.3992.04ФЖШ0 от 25.05.2015 г.
- ООО «Арья Фордж», рег. № Р 000505 от 02.07.2015 г.



ООО «Арья Фордж»

Рез. № 31100398 TS09, IATF № 0213352 от 02.07.2015 г.



СЕРТИФИКАТ



наименование удостоверяемого лица (организации):

ООО «Ария Форд»
ул. Фрунзенская, д. 24, корпус 1
Минск, Беларусь
Почтовый индекс: 220000
Телефон: +375 29 200 00 00

наименование стандарта: **Системы менеджмента качества**

Объект сертификации:
Комплексные услуги по продаже автомобилей и запчастей

Положительный результат проверки, подтверждающий соответствие, был получен
подтверждением 1700-1701-1702-1703-1704-1705-1706-1707-1708-1709-1710-1711-1712-1713-1714-1715-1716-1717-1718-1719-1720-1721-1722-1723-1724-1725-1726-1727-1728-1729-1730-1731-1732-1733-1734-1735-1736-1737-1738-1739-1740-1741-1742-1743-1744-1745-1746-1747-1748-1749-1750-1751-1752-1753-1754-1755-1756-1757-1758-1759-1760-1761-1762-1763-1764-1765-1766-1767-1768-1769-1770-1771-1772-1773-1774-1775-1776-1777-1778-1779-1780-1781-1782-1783-1784-1785-1786-1787-1788-1789-1790-1791-1792-1793-1794-1795-1796-1797-1798-1799-1800-1801-1802-1803-1804-1805-1806-1807-1808-1809-1810-1811-1812-1813-1814-1815-1816-1817-1818-1819-1820-1821-1822-1823-1824-1825-1826-1827-1828-1829-1830-1831-1832-1833-1834-1835-1836-1837-1838-1839-1840-1841-1842-1843-1844-1845-1846-1847-1848-1849-1850-1851-1852-1853-1854-1855-1856-1857-1858-1859-1860-1861-1862-1863-1864-1865-1866-1867-1868-1869-1870-1871-1872-1873-1874-1875-1876-1877-1878-1879-1880-1881-1882-1883-1884-1885-1886-1887-1888-1889-1890-1891-1892-1893-1894-1895-1896-1897-1898-1899-1900-1901-1902-1903-1904-1905-1906-1907-1908-1909-1910-1911-1912-1913-1914-1915-1916-1917-1918-1919-1920-1921-1922-1923-1924-1925-1926-1927-1928-1929-1930-1931-1932-1933-1934-1935-1936-1937-1938-1939-1940-1941-1942-1943-1944-1945-1946-1947-1948-1949-1950-1951-1952-1953-1954-1955-1956-1957-1958-1959-1960-1961-1962-1963-1964-1965-1966-1967-1968-1969-1970-1971-1972-1973-1974-1975-1976-1977-1978-1979-1980-1981-1982-1983-1984-1985-1986-1987-1988-1989-1990-1991-1992-1993-1994-1995-1996-1997-1998-1999-2000-2001-2002-2003-2004-2005-2006-2007-2008-2009-2010-2011-2012-2013-2014-2015-2016-2017-2018-2019-2020-2021-2022-2023-2024-2025-2026-2027-2028-2029-2030-2031-2032-2033-2034-2035-2036-2037-2038-2039-2040-2041-2042-2043-2044-2045-2046-2047-2048-2049-2050-2051-2052-2053-2054-2055-2056-2057-2058-2059-2060-2061-2062-2063-2064-2065-2066-2067-2068-2069-2070-2071-2072-2073-2074-2075-2076-2077-2078-2079-2080-2081-2082-2083-2084-2085-2086-2087-2088-2089-2090-2091-2092-2093-2094-2095-2096-2097-2098-2099-2100-2101-2102-2103-2104-2105-2106-2107-2108-2109-2110-2111-2112-2113-2114-2115-2116-2117-2118-2119-2120-2121-2122-2123-2124-2125-2126-2127-2128-2129-2130-2131-2132-2133-2134-2135-2136-2137-2138-2139-2140-2141-2142-2143-2144-2145-2146-2147-2148-2149-2150-2151-2152-2153-2154-2155-2156-2157-2158-2159-2160-2161-2162-2163-2164-2165-2166-2167-2168-2169-2170-2171-2172-2173-2174-2175-2176-2177-2178-2179-2180-2181-2182-2183-2184-2185-2186-2187-2188-2189-2190-2191-2192-2193-2194-2195-2196-2197-2198-2199-2200-2201-2202-2203-2204-2205-2206-2207-2208-2209-2210-2211-2212-2213-2214-2215-2216-2217-2218-2219-2220-2221-2222-2223-2224-2225-2226-2227-2228-2229-2230-2231-2232-2233-2234-2235-2236-2237-2238-2239-2240-2241-2242-2243-2244-2245-2246-2247-2248-2249-2250-2251-2252-2253-2254-2255-2256-2257-2258-2259-2260-2261-2262-2263-2264-2265-2266-2267-2268-2269-2270-2271-2272-2273-2274-2275-2276-2277-2278-2279-2280-2281-2282-2283-2284-2285-2286-2287-2288-2289-2290-2291-2292-2293-2294-2295-2296-2297-2298-2299-2300-2301-2302-2303-2304-2305-2306-2307-2308-2309-2310-2311-2312-2313-2314-2315-2316-2317-2318-2319-2320-2321-2322-2323-2324-2325-2326-2327-2328-2329-2330-2331-2332-2333-2334-2335-2336-2337-2338-2339-2340-2341-2342-2343-2344-2345-2346-2347-2348-2349-2350-2351-2352-2353-2354-2355-2356-2357-2358-2359-2360-2361-2362-2363-2364-2365-2366-2367-2368-2369-2370-2371-2372-2373-2374-2375-2376-2377-2378-2379-2380-2381-2382-2383-2384-2385-2386-2387-2388-2389-2390-2391-2392-2393-2394-2395-2396-2397-2398-2399-2400-2401-2402-2403-2404-2405-2406-2407-2408-2409-2410-2411-2412-2413-2414-2415-2416-2417-2418-2419-2420-2421-2422-2423-2424-2425-2426-2427-2428-2429-2430-2431-2432-2433-2434-2435-2436-2437-2438-2439-2440-2441-2442-2443-2444-2445-2446-2447-2



ООО «Арья Супер Авто Фордж»

Адрес:

140402, Московская область,
г. Коломна, Окский проспект, д.46

Телефон/факс:

8 (496) 613-61-23,
613-64-17

E-mail: asaf777@mail.ru.

Генеральный директор:

Шалдин Алексей Владимирович

ООО «Арья Фордж»

Адрес:

303 858, Орловская обл., г. Ливны, ул.
Индустриальная, 2а пом. №1.

Тел/факс:

(848677) 3-17-05;
тел: 7 – 76 - 80

E-mail: aryaforgelivni@mail.ru

Директор:

Ефанов Владимир Геннадиевич



АРЬЯ ФОРДЖ
Взгляд в будущее

КОНТАКТЫ:

БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ!

ЖДЕМ ВАШИХ ЗАПРОСОВ.